

Załącznik nr 2 do Warunków Zamówienia

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Przedmiot Zamówienia obejmuje dostawę nowych, nieregenerowanych, nieużywanych uchwytów szczotkowych do szczotkotrzymaczy generatorów TWW240 zgodnie z poniższym OPZ :

1. Materiał:

Lp.	Typ materiału	Indeks materiałowy	Ilość
1.	Rączka długa (do wyjmowania szczotek przy pracy generatora)	110042135	2 szt.
2.	Przyrząd do wymiany szczotek	110042136	2 kpl.
3.	Szczotkotrzymacz – UCHWYT (wraz ze wspornikiem i śrubami mocującymi) do szczotek j/n.	110042137	50 kpl.
4.	Szczotka 634 25,4x38,1x80 v.2	110042138	100 szt.

2. Dane techniczne istniejących trzymadeł i szczotek:

2.1. Trzymadło szczotkowe:

a) nacisk jednostkowy [g /cm ²]	147
b) nacisk sumaryczny [g]	1400±10%
c) odległość od pierścieni ślizgowych [mm]	2,5÷3,8
d) ilość trzymadeł w urządzeniu [szt.]	48

Chłodzenie pierścieni ślizgowych w obiegu otwartym realizowane jest poprzez wentylator zamontowany na końcu wirnika - (chłodzenie wymuszone). Połączenie elektryczne pomiędzy pierścieniami ślizgowymi a uzwojeniem wirnika wykonane jest w postaci szyn zabudowanych w otworze wału. Szczotki osadzone są w trzymadłach szczotkowych FC 101. Trzymadło to zostało zaprojektowane, aby zapewnić łatwiejszą, bezpieczniejszą i bardziej niezawodną wymianę szczotek podczas której maszyna elektryczna jest podłączona do sieci energetycznej. Osiągnięto to poprzez zastosowanie wymiennej kasety szczotkowej trzymadła. Kasetę ze szczotką może być zdemonstrowana z mostu szczotkowego przy pomocy izolowanego uchwytu. Kontrolę szczotki można wykonać szybko i bezpiecznie, kiedy trzymadło jest odłączone od urządzenia, a po zakończeniu tych czynności można je z powrotem założyć na most szczotkowy. Urządzenie szczotkowe obudowane jest osłoną, która m.in. służy do odpowiedniego ukierunkowania strumienia powietrza wprawianego w ruch poprzez wentylator i kanały wentylacyjne. Powietrze zasysane jest przez kanały wlotowe zaopatrzone w filtry i przepływa przez komorę pierścieni ślizgowych a następnie zostaje wydmuchane przez kanał wylotowy.

2.2 SZCZOTKA WĘGLOWA 634 25,4x38,1x80

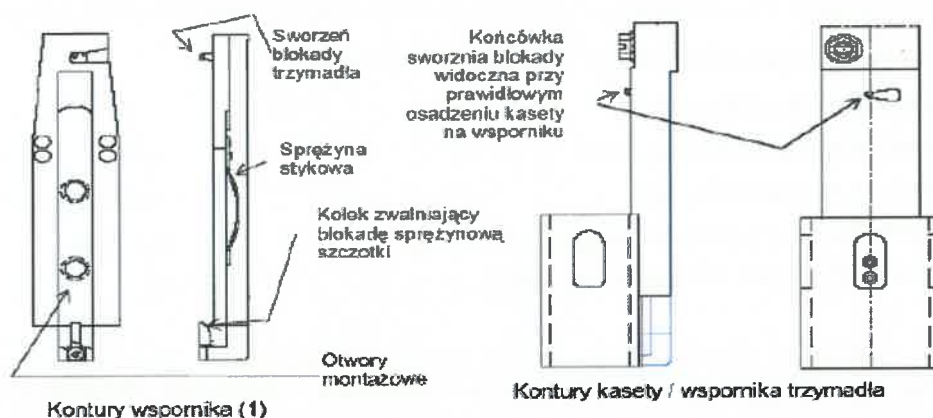
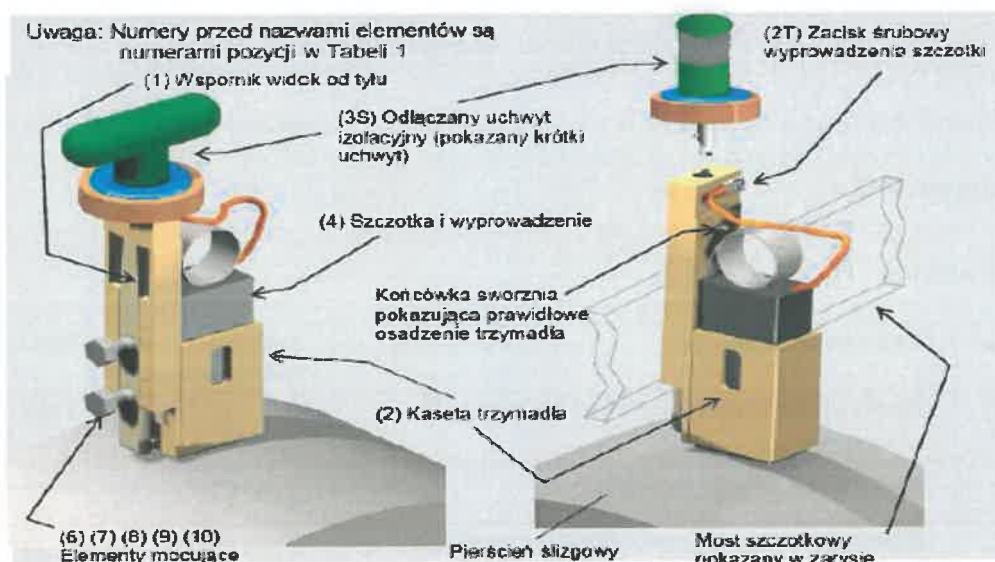
Wymiar materiału: 25,4x38,1x80 mm

Gatunek materiału: NKF-634

Temperatura pracy > 95 °C

Gęstość prądu 8-12 A/cm²

Zużycie szczotek na 1000 godzin pracy max. 5-10 mm



Możliwe jest wykonanie zastępcze pasujące do eksploatowanych mostów szczotkowych z min. 2 kpl. uchwytów do wymiany szczotek.

Przewody do szczotek (linki miedziane) należy dobrać do gęstości prądu, długość przewodów i mocowanie będzie dostosowane do zastosowanych uchwytów.

3. Wymagania

- Dostawca dostarczy certyfikaty uchwytów wraz z certyfikatem materiału,
- Uchwyty szczotkowe, ręczki muszą być konstrukcyjnie przystosowane do wymiany szczotek na ruchu generatora i zastępować istniejące (mocowanie na śruby z gwintem metrycznym),
- Dostawca dostarczy Instrukcję montażu i eksploatacji,
- Dostawca w razie potrzeby udzieli konsultacji przy pierwszym montażu uchwytów zastępczych
- Dostawcy, którzy nie znają obecnie pracujących szczotkotrzymaczy w EEP obowiązani są do odbycia wizji lokalnej na warunkach określonych w WZ pkt 1.5.

Gwarancja min. 12 m-cy od daty dostawy.